

Catálogo de Produtos

2026



INMES



/// INMES

Inovar para transformar.



Há mais de 33 anos, a INMES Industrial vem transformando a realidade produtiva das marcenarias. Inovação e criatividade no desenvolvimento de produtos, é a garantia do crescimento da empresa.

A ética guia suas ações perante o mercado. Essa transparência e o zelo fomentam parcerias duradouras e de sucesso.

Índice

ESQUADREJADEIRAS

FF-300 MASTER.....	5
FF-325 PLUS.....	6
FF-330 PLUS.....	7

SECCIONADORAS

IM-2900 V30.....	8
IM-2900 V30-R ELECTRONIC.....	9
IM-2900 V30 AUTOMATIC.....	10

ROUTER/NESTING

IR-25K.....	12
IR-30K.....	13
IN-50K.....	14
IN-100K.....	15

COLADEIRAS

IC-1000 ELECTRONIC.....	17
IC-1000 PLUS ELECTRONIC.....	18
IC-1000 DRP.....	19
IC-1000 DRRP.....	20
IC-2003 DRP PLUS ELECTRONIC.....	21
IC-2003 DRRP PLUS ELECTRONIC.....	22
IC-2003 TDRRP PLUS ELECTRONIC.....	23
IC-2003 TDRARP PLUS ELECTRONIC.....	24

CENTRO DE FURAÇÃO/FURADEIRAS

FC-1000.....	25
IF-4.....	26
IF-6.....	26

EXAUSTORES

EM-200 A.....	27
EF-200 T.....	27
EF-300 T2.....	27
EF-500 T2.....	28
EF-750 T4.....	28

MESA DE RETORNO

MÓDULO A.....	29
MÓDULO B.....	29
IMR-8N.....	30

TRANSPORTADOR

ITR-1200.....	30
---------------	----

MISSÃO

Oferecer soluções inovadoras.

VISÃO

Ser reconhecida nos mercados em que atua pela qualidade e inovação.

VALORES

Excelência
Sustentabilidade
Integridade
Profissionalismo
Responsabilidade Social



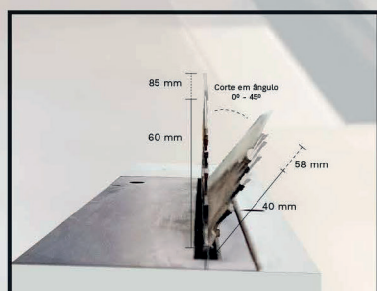
MARCENARIA

ESQUADREJADEIRA FF-300 MASTER



Lâmina de 250 mm
com possibilidade
de até 300 mm

A Esquadrejadeira FF-300 Master é compacta com grande porte de produtividade, possibilita cortes em 45° e 90° graus com total precisão.



ESPECIFICAÇÕES

Acionamento ângulo da serra	Manual - Display analógico
Acionamento altura da serra	Manual
Ajuste do riscador	Manual
Dimensão da mesa móvel	3000x362 mm
Batente da mesa fixa	966 mm
Prolongador da guia da mesa auxiliar	2839 mm
Altura do corte a 90° (lam. 250 mm)	60 mm
Altura do corte a 45° (lam. 250 mm)	40 mm
Altura do corte a 90° (lam. 300 mm)	85 mm
Altura do corte a 45° (lam. 300 mm)	58 mm
Potência do motor da serra trifásico	5,0 cv
Potência do motor da serra monofásico	3,0 cv
Capacidade da mesa móvel	100 kg
Peso (máquina + mesa)	452 kg
Voltagem	220 Mono - 220/380 V Trifásico
Exaustores indicados	EF-300 T2

Acompanha a máquina

Lâmina de serra trapezoidal	Ø 250x30 mm
Riscador cônico	Ø 120x22 mm
Empurrador de sacrifício	
Empurrador de peças pequenas	
Cunha de fixação	
Morsa Mecânica	
Batente Multi-angular	



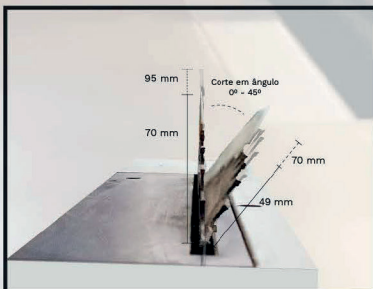
PARA MAIS INFORMAÇÕES

ESQUADREJADEIRA FF-325 PLUS



Lâmina de 250 mm
com possibilidade
de até 300 mm

A Esquadrejadeira FF-325 Plus permite regular o ângulo de serra com rapidez e precisão. Sua mesa móvel tem capacidade de 3200mm.

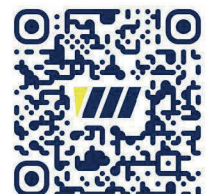


Acompanha a máquina

Lâmina de serra trapezoidal	Ø 250x30 mm
Riscador cônico	Ø 120x22 mm
Cunha de fixação	
Empurrador de peças pequenas	

ESPECIFICAÇÕES

Acionamento ângulo da serra	Manual - Display Digital
Acionamento altura da serra	Manual
Ajuste do riscador	Manual
Dimensão da mesa móvel	3200x375 mm
Batente da guia da mesa auxiliar	3380 mm
Capacidade da mesa móvel	100 kg
Altura do corte a 90° (lam. 250 mm)	70 mm
Altura do corte a 45° (lam. 250 mm)	49 mm
Altura do corte a 90° (lam. 300 mm)	95 mm
Altura do corte a 45° (lam. 300 mm)	70 mm
Potência do motor da serra trifásico	5,5 cv
Potência do motor da serra monofásico	3,0 cv
Potência do motor do riscador	3/4 cv
Peso líquido	567,5 kg
Peso bruto	678,4 kg
Voltagem	220 V Mono - 220/380 V Trifásico
Exaustores indicados	EF-300 T2



PARA MAIS INFORMAÇÕES

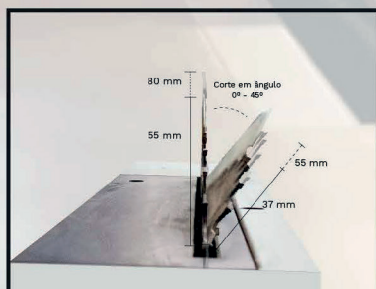
ESQUADREJADEIRA

FF-330 PLUS



Lâmina até 300 mm

A Esquadrejadeira FF-330 Plus permite regular o ângulo de serra com rapidez e precisão. Sua mesa móvel tem capacidade de 3200mm.



Acompanha a máquina

Lâmina de serra trapezoidal	Ø 300x30 mm
Riscador cônico	Ø 120x20 mm
Morsa	
Batente corte ângulo	

ESPECIFICAÇÕES

Acionamento ângulo da serra	Manual - Display Digital
Acionamento altura da serra	Elétrico
Ajuste do riscador	Manual
Dimensão da mesa móvel	3200x370 mm
Batente da guia da mesa auxiliar	3308 mm
Capacidade da mesa móvel	100 kg
Altura do corte a 90° (lam. 250 mm)	55 mm
Altura do corte a 45° (lam. 250 mm)	37 mm
Altura do corte a 90° (lam. 300 mm)	80 mm
Altura do corte a 45° (lam. 300 mm)	55 mm
Potência do motor da serra trifásico	7,5 cv
Potência do motor do riscador	1 cv
Voltagem	220/380 V Trifásico
Peso líquido	722 kg
Peso bruto	847 kg
Exaustores indicados	EF-300 T2



PARA MAIS INFORMAÇÕES

SECCIONADORA

IM-2900 V30



ESPECIFICAÇÕES

Altura de corte	45 mm
Comprimento de corte	2900 mm
Rotação da lâmina de serra	4700 rpm
Diâmetro da lâmina de serra	250 mm
Diâmetro do furo	30 mm
Rotação da lâmina do riscador	7100 rpm
Diâmetro da lâmina do riscador	120 mm
Diâmetro do furo	22 mm
Potência do motor	5 cv / 5,5 cv (50Hz)
Velocidade de avanço	10 a 30 m/min
Velocidade de retorno	30 m/min
Potência motor de avanço	1/2 cv
Pressão de trabalho	6 bar
Captação de pó inferior	1 saída 6" (150 mm)
Voltagem	220 V Trifásico / 380 V Trifásico
Peso bruto	1500 kg
Peso líquido	1300 kg
Exaustores indicados	EF-300 T2



Lâmina 250 mm
Riscador 120 mm

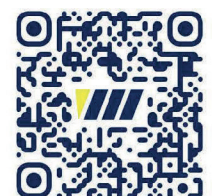
A Seccionadora IM-2900 V30 é indicada para marcenarias que necessitam aliar qualidade de corte com produtividade. Conheça a seccionadora com a maior tecnologia na sua categoria.

Acompanha a máquina

Redução flange 6" 1X6	1 unidade
Chave de ajuste do riscador	1 unidade
Chave Allen 6 mm	1 unidade
Chave Allen 3 mm	1 unidade
Chave Allen T 4 mm	1 unidade
Lâmina da serra 250x30 mm	1 unidade
Lâmina do riscador 120x22 mm	1 unidade

Opcional

Mesa de Ar	5 cv
------------	------



PARA MAIS INFORMAÇÕES

SECCIONADORA

IM-2900 V30-R ELECTRONIC

LANÇAMENTO



Lâmina 250 mm
Riscador 120 mm



Agora com Sistema
de Ranhuras

A Seccionadora IM-2900 V30-R Electronic possui batente digital que posiciona automaticamente ao comando do operador, otimizando ao máximo a sua produtividade.



Nova funcionalidade: ranhuras precisas direto na seccionadora. A IM-2900 V30-R Electronic agora permite realizar cortes e ranhuras em uma única operação, com precisão e agilidade.



Acompanha a máquina

Redução flange 6" 1X6	1 unidade
Chave de ajuste do riscador	1 unidade
Chave Allen 6 mm	1 unidade
Chave Allen 3 mm	1 unidade
Chave Allen T 4 mm	1 unidade
Lâmina da serra 250x30 mm	1 unidade
Lâmina dente reto	1 unidade
Lâmina do riscador 120x22 mm	1 unidade
MDA	3 unidades

ESPECIFICAÇÕES

Altura de corte	45 mm
Comprimento de corte	2900 mm
Rotação da lâmina de serra	4700 rpm
Diâmetro da lâmina de serra	250 mm
Diâmetro do furo	30 mm
Rotação da lâmina do riscador	7100 rpm
Diâmetro da lâmina do riscador	120 mm
Diâmetro do furo	22 mm
Potência do motor	5 cv (60Hz) / 5,5 cv (50Hz)
Velocidade de avanço	10 a 30 m/min
Velocidade de retorno	30 m/min
Potência motor de avanço	1/2 cv
Potência motor do batente	1/2 cv
Pressão de trabalho	6 bar
Captação de pó inferior	1 saída 6" (150 mm)
Voltagem	220 V Trifásico / 380 V Trifásico
Peso bruto com mesa	2217 kg
Peso líquido com mesa	1667 kg
Exaustores indicados	EF-300 T2
Potência motor mesa de ar	5 cv



PARA MAIS INFORMAÇÕES

SECCIONADORA IM-2900 V30 AUTOMATIC



Lâmina 250 mm
Riscador 120 mm



Sistema de Ranhura

A Seccionadora IM-2900 V30 Automatic é ideal para marcenarias, com corte de até 2.900 mm e 45 mm de altura. Oferece movimentação automática a partir de 50 mm e sistemas exclusivos como "Eco Motion" e "Smart Assist".



INTEGRA
SOFTWARE
DE PROJETOS



AUTO
POSITION



AUTO
SPEED



SMART
ASSIST



ECO
MOTION



SISTEMA
DERANHURAS

ESPECIFICAÇÕES

Altura de corte	45 mm
Comprimento de corte	2900 mm
Rotação da lâmina de serra	4700 rpm
Diâmetro da lâmina de serra	250 mm
Diâmetro do furo da lâmina de serra	30 mm
Rotação da lâmina do riscador	7100 rpm
Diâmetro da lâmina do riscador	120 mm
Diâmetro do furo do riscador	22 mm
Potência do motor	5 cv
Velocidade de avanço	10 a 30 m/min
Velocidade de retorno	30 m/min
Velocidade movimento pinças	5 cv (60 Hz) / 5,5 cv (50 Hz)
Potência motor do avanço	1/2 cv
Potência motor da pinça	1/2 cv
Potência motor da mesa de ar	5 cv (60 Hz) / 5,5 cv (50 Hz)
Pressão de trabalho	6 bar
Captação de pó inferior	1 saída 6" (150 mm)
Voltagem	380 V Trifásico
Peso bruto com a mesa	2661,7 kg
Peso líquido com a mesa	2176,2 kg
Exaustores indicados	EF-300 T2

Acompanha a máquina

Redução flange 6" 1X6	1 unidade
Chave de ajuste do riscador	1 unidade
Chave Allen 6 mm	1 unidade
Chave Allen 3 mm	1 unidade
Chave Allen T 4 mm	1 unidade
Lâmina da serra 250x30 mm	1 unidade
Lâmina da serra 250x30 mm (dente reto)	1 unidade
Lâmina do riscador 120x22 mm	1 unidade
MDA	1 unidade
Batente corte ângulo	1 unidade



PARA MAIS INFORMAÇÕES



*ROUTER/
NESTING*

LANÇAMENTO



ROUTER IR-25K

Alta performance em usinagem. Mais produtividade, precisão e qualidade para sua produção.

ESPECIFICAÇÕES

Estrutura	Estrutura reforçada, desenvolvida em perfis metálicos de alta resistência
Área de trabalho útil	1890x2900x200 mm (X/Y/Z). 200mm acima da chapa de polímero não são considerados a chapa de sacrifício ou a ferramenta. A área útil permite cortar e usinar chapas de até 32 mm utilizando a ferramenta adequada
Velocidade máxima de trabalho	Até 12.000 mm/min conforme tipo e espessura de material, com uso da ferramenta adequada
Velocidade de deslocamento a vazio	Até 25.000 mm/min (sem usar)
Cabeçote de corte	01 Spindle de 6,6 Kw (9 cv) com rotação máxima de 18.000 RPM
Ajuste de rotação do spindle	Via software ou via painel de controle
Ferramentas	Troca manual
Tipo de pinças	Padrão ER32 que aceitam ferramentas com diâmetro de haste de 2 mm até 22 mm
Sistema de calibração	Sensor para medição de altura da ferramenta (probe), utilizado para calibração da altura da ferramenta sem necessidade de set-up prévio
Kit de ferramentas	Kit básico com 1 fresa de corte e kit de brocas para treinamento e liberação da máquina na Entrega Técnica
Tipos de motores	Step-servo (motor de passo com encoder) em todos os eixos da máquina
Segurança	Parada de emergência no painel e no pórtico da máquina
Transmissão de força	Caixa de redução planetária, integrado ao sistema de movimentação por Cremalheira e Pinhão nos eixos X e Y, fusos de esfera recirculante no eixo Z
Guias lineares	De alta precisão e baixo ruído, 25 mm em todos os eixos
Esquadro	Batentes manuais para alinhamento lateral da chapa
Sistema de proteção elétrica	Com relé de detecção de falta e inversão de fase para proteger a bomba de vácuo e o restante do sistema elétrico
Tipo de mesa	Mesa de vácuo com T-Slot integrado
Mesa de vácuo	Mesa setorizada em 8 áreas de vácuo compostas por válvulas individuais acionadas manualmente
Bomba de vácuo	Potência de 7,5kW (10,0CV), refrigerada a água
Lubrificação	Automática de todas as guias por meio de bomba temporizada e controle preciso de fluxo
Exaustão	Exaustor indicado: 3cv (EF-300T2)
Comando CNC dedicado	Sistema de alta confiabilidade, que dispensa o uso de um computador na máquina
Tipos de arquivos	Utiliza arquivos de Código ISO e possibilita integração com os principais softwares CAD/CAM existentes



PARA MAIS INFORMAÇÕES



ROUTER IR-30K

Alta performance em usinagem. produtividade, precisão e qualidade para sua produção.

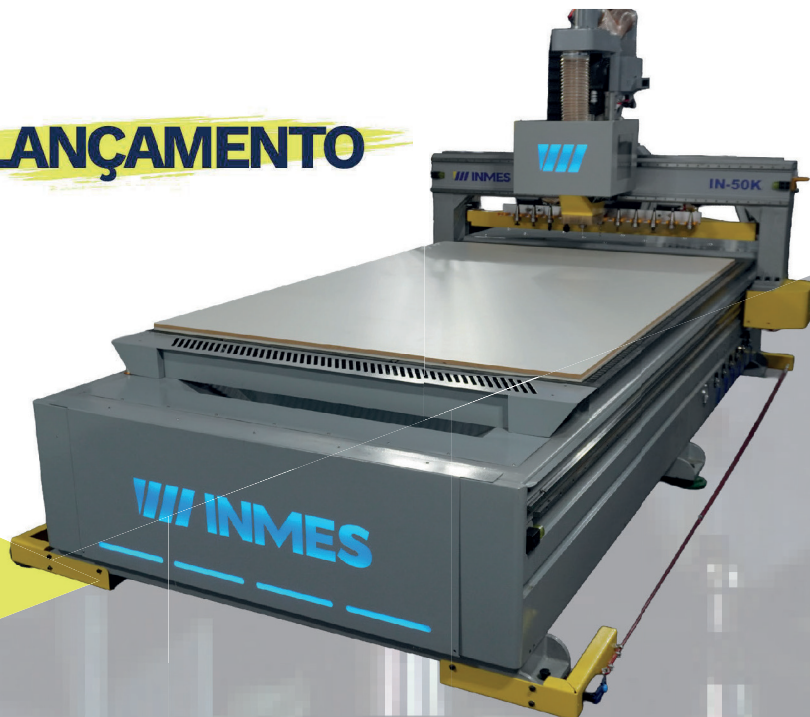
Mais



ESPECIFICAÇÕES	
Estrutura	Estrutura reforçada, desenvolvida em perfis metálicos de alta resistência
Área de trabalho útil	1890x2900x200 mm (X/Y/Z). 200mm acima da chapa de polímero não são considerados a chapa de sacrifício ou a ferramenta. A área útil permite cortar e usinar chapas de até 32 mm utilizando a ferramenta adequada
Velocidade máxima de trabalho	Até 16.000 mm/min conforme tipo e espessura de material, com uso da ferramenta adequada
Velocidade de deslocamento a vazio	Até 25.000 mm/min (sem usinar)
Cabeçote de corte	01 Spindle de 9 Kw (12 cv) com rotação máxima de 24.000 RPM
Ajuste de rotação do spindle	Via software ou via painel de controle
Ferramentas	Troca automática com doze posições
Tipo de pinças	Padrão ER32 que aceitam ferramentas com diâmetro de haste de 2 mm até 22 mm
Sistema de calibração	Sensor para medição de altura da ferramenta (probe), utilizado para calibração da altura da ferramenta sem necessidade de set-up prévio
Kit de ferramentas	Kit básico com 1 fresa de corte e kit de brocas para treinamento e liberação da máquina na Entrega Técnica
Tipos de motores	Servomotor 1,5kW em todos os eixos da máquina
Segurança	Parada de emergência no painel e cordão de segurança nas laterais da máquina
Transmissão de força	Caixa de redução planetária, integrado ao sistema de movimentação por Cremalheira e Pinhão nos eixos X e Y, fusos de esfera recirculante no eixo Z
Guias lineares	De alta precisão e baixo ruído, 25 mm em todos os eixos
Esquadro	6 Batentes pneumáticos de esquadro para alinhamento da chapa ou peça
Sistema de proteção elétrica	Com relé de detecção de falta e inversão de fase para proteger a bomba de vácuo e o restante do sistema elétrico
Proteção ar comprimido	Pressostato
Tipo de mesa	Mesa de vácuo
Mesa de vácuo	Mesa setorizada em 6 áreas de vácuo compostas por válvulas individuais acionadas manualmente
Bomba de vácuo	Potência de 5,5kW (7,5CV), refrigerada a ar
Lubrificação	Automática de todas as guias por meio de bomba temporizada e controle preciso de fluxo
Sistema de descarga	Sistema de descarga com regulagem manual que possibilita o ajuste à altura da chapa de sacrifício
Exaustão	Exaustor indicado: 5cv (EF-500T2)
Comando CNC dedicado	Sistema de alta confiabilidade, que dispensa o uso de um computador na máquina
Tipos de arquivos	Utiliza arquivos de Código ISO e possibilita integração com os principais softwares CAD/CAM existentes



LANÇAMENTO



NESTING IN-50K

O Centro de Usinagem CNC Nesting IN-50K é a solução ideal para empresas que buscam elevar o nível de produtividade, precisão e competitividade.

ESPECIFICAÇÕES

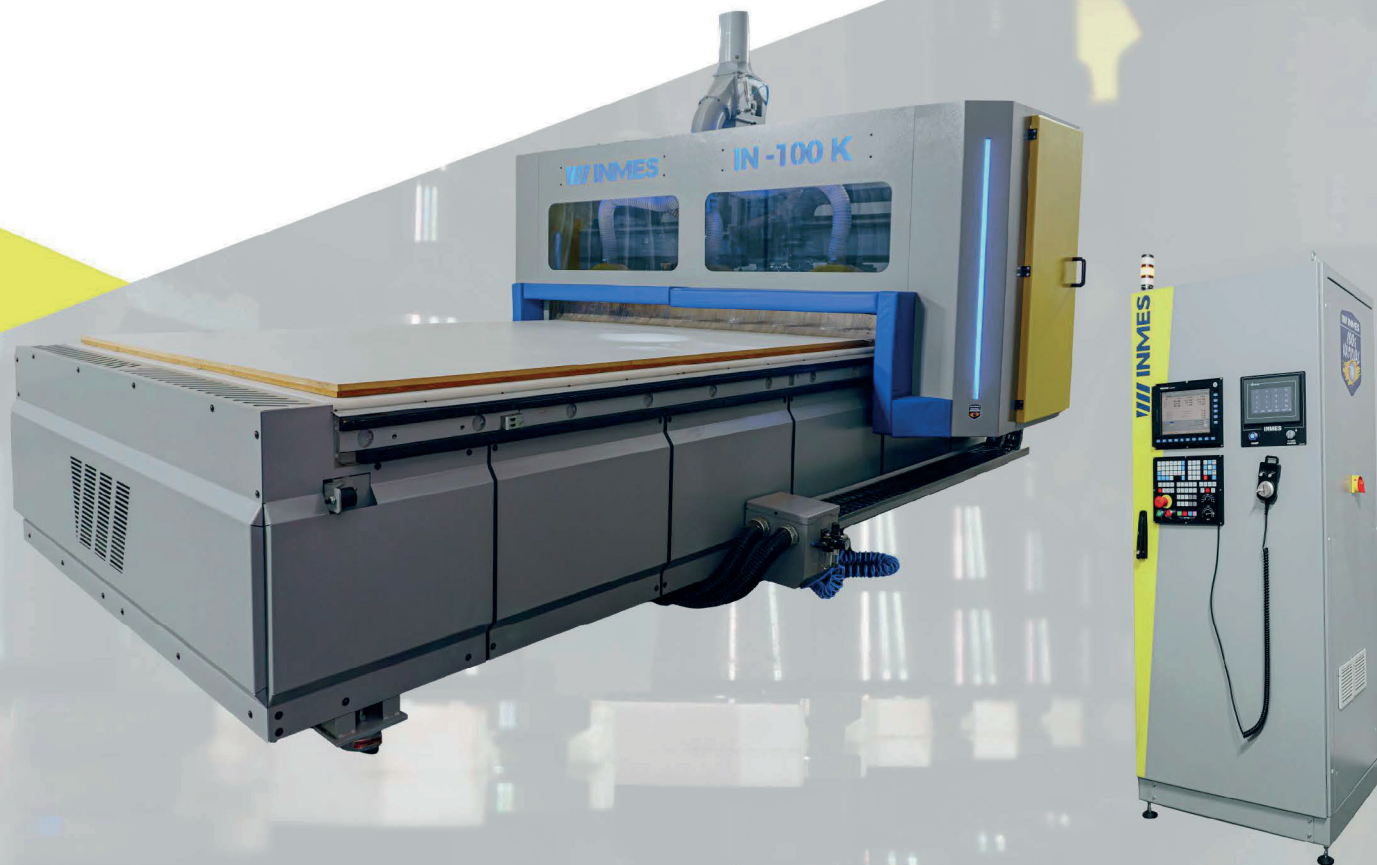
Estrutura	Estrutura reforçada, desenvolvida em perfis metálicos de alta resistência
Área de trabalho útil	1890x2900x200 mm (X/Y/Z). 200mm acima da chapa de polímero não são considerados a chapa de sacrifício ou a ferramenta. A área útil permite cortar e usinar chapas de até 32 mm utilizando a ferramenta adequada
Velocidade máxima de trabalho	Até 16.000 mm/min conforme tipo e espessura de material, com uso da ferramenta adequada
Velocidade de deslocamento a vazio	Até 25.000 mm/min (sem usinar)
Cabeçote de corte	01 Spindle de 9 Kw (12 cv) com rotação máxima de 24.000 RPM
Ajuste de rotação do spindle	Via software ou via painel de controle
Ferramentas	Troca automática com doze posições
Tipo de pinças	Padrão ER32 que aceitam ferramentas com diâmetro de haste de 2 mm até 22 mm
Sistema de calibração	Sensor para medição de altura da ferramenta (probe), utilizado para calibração da altura da ferramenta sem necessidade de set-up prévio
Kit de ferramentas	Kit básico com 1 fresa de corte e kit de brocas para treinamento e liberação da máquina na Entrega Técnica
Tipos de motores	Servomotor 1,5kW em todos os eixos da máquina
Segurança	Parada de emergência no painel e cordão de segurança nas laterais da máquina
Transmissão de força	Caixa de redução planetária, integrado ao sistema de movimentação por Cremalheira e Pinhão nos eixos X e Y, fusos de esfera recirculante no eixo Z
Guias lineares	De alta precisão e baixo ruído, 25 mm em todos os eixos
Esquadro	6 Batentes pneumáticos de esquadro para alinhamento da chapa ou peça
Sistema de proteção elétrica	Com relé de detecção de falta e inversão de fase para proteger a bomba de vácuo e o restante do sistema elétrico
Proteção ar comprimido	Pressostato
Tipo de mesa	Mesa de vácuo
Mesa de vácuo	Mesa setorizada em 6 áreas de vácuo compostas por válvulas individuais acionadas manualmente
Bomba de vácuo	Potência de 5,5kW (7,5CV), refrigerada a ar
Lubrificação	Automática de todas as guias por meio de bomba temporizada e controle preciso de fluxo
Sistema de descarga	Sistema de descarga com regulagem manual que possibilita o ajuste à altura da chapa de sacrifício
Exaustão	Exaustor indicado: 5cv (EF-500T2)
Comando CNC dedicado	Sistema de alta confiabilidade, que dispensa o uso de um computador na máquina
Tipos de arquivos	Utiliza arquivos de Código ISO e possibilita integração com os principais softwares CAD/CAM existentes



PARA MAIS INFORMAÇÕES

NESTING

IN-100K



DIFERENCIAL



Software iNest: Uma licença permanente acompanha gratuitamente a máquina, sem custos adicionais e homologado com os principais softwares do mercado nacional!

DIFERENCIAL



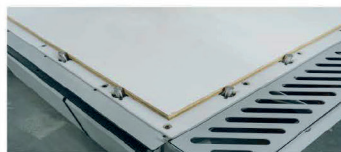
Sistema de Troca automática integrado ao pórtico que suporta até 12 ferramentas.

DIFERENCIAL



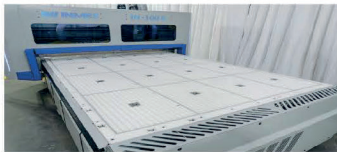
Kit Básico para treinamento e liberação da máquina na entrega técnica.

DIFERENCIAL



6 Batentes pneumáticos de esquadro para alinhamento da chapa ou peça.

DIFERENCIAL



Mesa setorizada em 16 áreas de vácuo compostas por válvulas eletrônicas individuais, sendo habilitadas conforme movimento do Spindle ou acionadas manualmente.

DIFERENCIAL



Bomba de vácuo: potência de 5.5Kw (7,5CV), refrigerada a ar

DIFERENCIAL



Sistema de descarga com empurrador auto regulável, que se ajusta à altura da mesa de sacrifício sem necessidade de ajuste a cada passe ou troca da mesma.

DIFERENCIAL



Sistema com engenharia avançada com baixa perda de carga que aumenta a eficiência da exaustão.

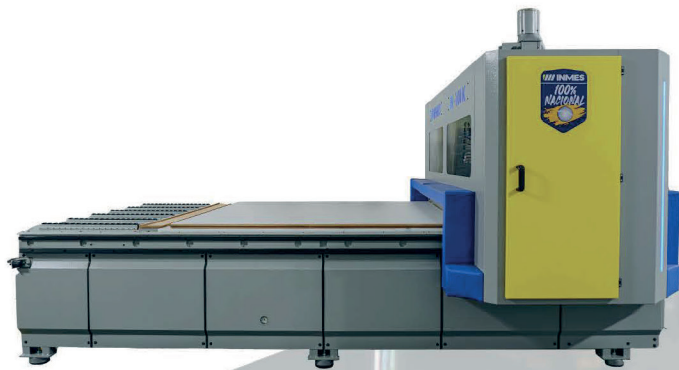
DIFERENCIAL



Cabeçote de corte equipado com 01 Spindle de 9 Kw (12 CV) com rotação máxima de 24.000 RPM



PARA MAIS INFORMAÇÕES



ESPECIFICAÇÕES

Estrutura	Estrutura reforçada, desenvolvida em perfis metálicos de alta resistência, soldados por robôs
Área de trabalho útil	1890x2900x200 mm (X/Y/Z) Obs.: 200mm acima da chapa de polímero, não estão considerados a chapa de sacrifício e a ferramenta. A área útil permite cortar e usinar chapas de até 32 mm utilizando a ferramenta adequada
Velocidade máxima de trabalho	Até 30.000 mm/min conforme tipo e espessura de material, com uso da ferramenta adequada
Velocidade de deslocamento a vazio	Até 100.000 mm/min (sem usinar)
Cabeçote de corte	01 Spindle de 9 Kw (12 cv) com rotação máxima de 24.000 RPM
Ajuste de rotação do spindle	Via software ou via painel de controle
*Ferramentas	Sistema de troca automática integrado ao pórtico que suporta até 12 ferramentas
Tipo de pinças	Padrão ER32 que aceitam ferramentas com diâmetro de haste de 2 mm até 22 mm
Sistema de calibração	Sensor para medição de altura da ferramenta (probe), utilizado para calibração de altura da ferramenta sem necessidade de set-up prévio
*Kit de ferramentas	Kit básico com 4 ferramentas para treinamento e liberação da máquina na Entrega Técnica
Tipos de motores que fazem a movimentação da máquina	Servomotor AC (Corrente Alternada) trifásico de 1kW no eixo X. Dois servomotores AC trifásicos de 1kW no eixo Y (em paralelo). Servomotor AC trifásico de 700W no eixo Z (com freio)
Segurança	Pórtico enclausurado, com acesso monitorado. Sistema de monitoramento da área de trabalho com dispositivo optoeletrônico ativo de proteção
Tipos de transmissão de força	Caixa de redução planetária, integrado ao sistema de movimentação por Cremalheira e Pinhão nos eixos X e Y, fusos de esfera recirculante no eixo Z
Guias lineares	De alta precisão e baixo ruído, 15 mm no eixo Z, 20 mm no eixo X e Y
Esquadro	6 Batentes pneumáticos de esquadro para alinhamento da chapa ou peçav
Sistema de proteção elétrica avançado	Com relé de detecção de falta e inversão de fase para proteger a bomba de vácuo e o restante do sistema elétrico
Sistema de proteção de falta de ar comprimido na rede	Sensor de monitoramento do sistema de ar (pressostato)
Tipo de mesa	Mesa de Trabalho em Polímero de 21 mm, alta resistência
*Mesa de vácuo	Mesa setorizada em 16 áreas de vácuo compostas por válvulas eletrônicas individuais, sendo habilitadas conforme movimento do Spindle ou acionadas manualmente
*Bomba de vácuo	Potência de 5,5kW (7,5CV), refrigerada a ar
Lubrificação	Automática de todas as guias por meio de bomba temporizada e com controle preciso de fluxo
*Sistema de descarga	Sistema de descarga com empurrador auto regulável, que se ajusta à altura da mesa de sacrifício sem necessidade de ajuste a cada passe ou troca da mesma
Exaustão	Sistema projetado por meio de estudo de simulação de fluxo de ar, estabelecendo a necessidade de um sistema de exaustão de até 5 CV indicado (EF-500 T2)
*Tecnologia de exaustão	Sistema com engenharia avançada com baixa perda de carga que aumenta a eficiência da exaustão
Sistema de coletor de pó	Inteligente, atuando somente no spindle ou no sistema de limpeza quando acionado empurrador
Sistema de usinagem	Pode ser executado em um ou dois estágios (Pré-usinagem e corte)
Comando CNC dedicado	Sistema de alta confiabilidade, que dispensa o uso de um computador na máquina
*Tipos de arquivos	Utiliza arquivos de Código ISO e possibilita integração com os principais softwares CAD/CAM existente no mercado



Software iNest incluso

O Centro de Usinagem CNC Nesting IN-100K representa o próximo passo na evolução da usinagem e furação de chapas planas de MDF, MDP, compensado e materiais similares. Desenvolvida com tecnologia de ponta, esta máquina oferece uma combinação perfeita de precisão, automação e eficiência.

Software iNest	Otimizador e gerador de linguagem ISO para PC/Windows®. Uma licença permanente acompanha gratuitamente a máquina, sem custos adicionais
Treinamento	Online prévio à entrega da máquina e complemento presencial durante a entrega técnica. Pré-configurado para uso em marcenaria (MDF)
Integração	Homologado com os principais softwares do mercado nacional: PROMOB Start; PROMOB Nesting (módulo do CutPro); Gabster; Dinabox; WPS; 3CAD; PolyBoard; CorteCloud.

Funcionalidades exclusivas:

Permite criar, editar e importar listas de peças;
Permite inserir furos e usinagens e personalizar o formato das peças;
Permite a visualização em 3D;
Permite a otimização de peças considerando o contorno real e não a área retangular.

Praticidade:

Simple de utilizar;
Importe ou crie a lista de peças;
Otimize o plano de corte;
Confira as estratégias/layers e gere os arquivos.

Otimização do processo produtivo:

Permite gerar etiquetas para impressão no PC para posterior colagem manual, identificando as peças através de um mapa de etiquetagem;
Possibilita salvar sobra (retalho), para utilização futura;
Cria relatório de chapas (matéria-prima) a serem utilizadas;
Permite bloqueio de sentido de veio e rotação de peças.

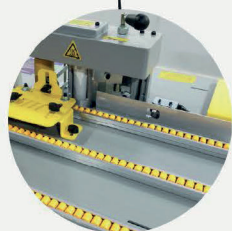


COLADEIRA DE BORDA

IC-1000 ELECTRONIC



**AGORA COM
DISPOSITIVO DE RIPADO**



**AGORA COM
ROLETES**



! Sistema Stand-by

A Coladeira de Bordas IC-1000 Electronic é compacta e vem equipada com o exclusivo sistema "Stand By", que baixa a temperatura automática.

ACOMPANHA



A MÁQUINA

Agora você pode estar fazendo a colagem de ripados na linha IC-1000, utilizando nosso dispositivo para ripado.



Faz com que depois de 15 minutos de espera, a máquina entre em modo "STAND BY", baixando a temperatura, evitando que a cola queime.

ESPECIFICAÇÕES

Largura da fita de borda	12 - 70 mm
Espessura da fita de borda	0,3 - 3 mm
Altura do painel	9 - 60 mm
Comprimento mínimo do painel	140 mm
Largura mínima do painel	30 mm
Capacidade de carga roletes	120 kg distribuídos
Velocidade de avanço	3,5 - 9 m/min
Temperatura do coleiro	125° a 230° C
Potência total	1700 W
Voltagem	220 V Monofásico
Material da fita de borda	Madeira, papel, ABS, PVC
Dimensões da embalagem (LxCxA)	1100x800x1300 mm
Peso líquido	86 kg
Peso bruto	100 kg



PARA MAIS INFORMAÇÕES

COLADEIRA DE BORDA IC-1000 PLUS ELECTRONIC



**AGORA COM
DISPOSITIVO DE RIPADO**



**AGORA COM
ROLETES**



**SEGUNDO COLEIRO,
ACOMPANHA A MAQUINA**



Faz com que depois de 15 minutos de espera, a máquina entre em modo "STAND BY", baixando a temperatura, evitando que a cola queime.

ESPECIFICAÇÕES

Largura da fita de borda	12 - 70 mm
Espessura da fita de borda	0,3 - 3 mm
Altura do painel	9 - 60 mm
Comprimento mínimo do painel	140 mm
Largura mínima do painel	30 mm
Capacidade de carga roletes	120 kg distribuídos
Velocidade de avanço	3,5 - 9 m/min
Temperatura do coleiro	125° a 230° C
Potência total	1820 W
Voltagem	220 V Monofásico
Material da fita de borda	Madeira, papel, ABS, PVC
Dimensões da embalagem (LxCxA)	1100x800x1300 mm
Peso líquido	96 kg
Peso bruto	111 kg

! Sistema Stand-by

A Coladeira de Bordas IC-1000 Plus Electronic, é compacta e vem equipada com o exclusivo sistema "Stand By", que baixa a temperatura automática.

ACOMPANHA



A MÁQUINA

Agora você pode estar fazendo a colagem de ripados na linha IC-1000, utilizando nosso dispositivo de ripado.

Acompanha a IC-1000 Plus Electronic

Coleiro adicional

1 unidade



PARA MAIS INFORMAÇÕES

COLADEIRA DE BORDA IC-1000 DRP



! Cola ripado

A COLADEIRA DE BORDA IC-1000 DRP da INMES inova com troca rápida de coleiros, painel touch com controle inteligente de temperatura e recurso para colagem de ripados, unindo eficiência e excelente custo-benefício.

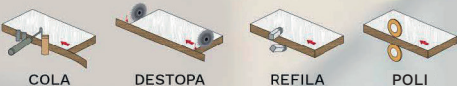
DIFERENCIAL



Colagem de Ripado
(mínimo 30 mm)



Faz com que depois de 15 minutos de espera, a máquina entre em modo "STAND BY", baixando a temperatura, evitando que a cola queime.

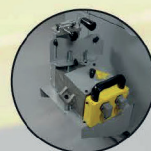


COLA

DESTOPA

REFILA

POLI



Troca de Coleiro
facilitada

ESPECIFICAÇÕES

Funções	Cola, destopa, refila, raspa, poli
Tensão da máquina	220 V Mono - 220/380V Trifásico
Potência instalada	5,3 kW / 6,8 kVA
Velocidade de avanço	6,5 m/min (21,33 ft/min)
Potência	5300 W (Trif) / 4400 W (Mono)
Temperatura	125° - 230°C / 257° - 446°F
Resistência frontal da caixa de cola	300 W
Resistência fundo da caixa de cola	1000 W
Fresa	Ø 66 Z4 R2,5
Espessura da fita	0,4 - 2 mm (0,016 - 0,079")
Largura da fita	15 - 53 mm (0,59 - 2,08")
Material de trabalho	ABS, PVC (outros sob consulta)
Comprimento mínimo do painel	120 mm
Largura mínima do painel	120 mm
Comprimento mínimo do painel ripado	350 mm (13,77") min.
Largura mínima do painel ripado	30 mm (1,18") min.
Espessura do painel	12 - 50 mm (0,47" - 1,96")
Tubulação	Ø 100 mm (4")
Velocidade de exaustão	36 m/s (118,11 ft/s)
Vazão/Saída/Output	17 m³/min (600,35 ft³/min)
Pressão de trabalho	6 bar (87,02 psi)
Consumo da pressão	1,06 ft³/min (10 ciclos/) (293,86L/min)
Peso líquido	615 kg
Peso Bruto	665 kg
Exaustores Indicados	EF-300 T2

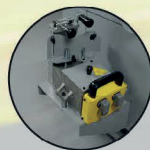


PARA MAIS INFORMAÇÕES

COLADEIRA DE BORDA IC-1000 DRRP



Segundo
coleiro opcional



Troca de Coleiro
facilitada



Faz com que depois de 15 minutos de espera, a máquina entre em modo "STAND BY", baixando a temperatura, evitando que a cola queime.



COLA DESTOPA REFILA RASPA POLI

ESPECIFICAÇÕES

Funções	Cola, destopa, refila, raspa, poli
Tensão da máquina	220 V Mono - 220/380V Trifásico
Potência instalada	5,3 kW / 6,8 kVA
Velocidade de avanço	6,5 m/min (21,33 ft/min)
Potência	5300 W (Trif) / 4400 W (Mono)
Temperatura	125° - 230°C / 257° - 446°F
Resistência frontal da caixa de cola	300 W
Resistência fundo da caixa de cola	1000 W
Fresa	Ø 66 Z4 R2,5
Espessura da fita	0,4 - 2 mm (0,016 - 0,079")
Largura da fita	15 - 53 mm (0,59 - 2,08")
Material de trabalho	ABS, PVC (outros sob consulta)
Comprimento mínimo do painel	120 mm
Largura mínima do painel	120 mm
Comprimento mínimo do painel ripado	350 mm (13,77") min.
Largura mínima do painel ripado	30 mm (1,18") min.
Espessura do painel	12 - 50 mm (0,47" - 1,96")
Tubulação	Ø 100 mm (4")
Velocidade de exaustão	36 m/s (118,11 ft's)
Vazão/Saída/Output	17 m³/min (600,35 ft³/min)
Pressão de trabalho	6 bar (87,02 psi)
Consumo da pressão	8,12 ft³/min (10 ciclos/) (293,86 L/min)
Peso líquido	620 kg
Peso Bruto	660 kg
Exaustores indicados	EF-300 T2
Possui troca de coleiro	

! Cola ripado

A COLADEIRA DE BORDA IC-1000 DRRP da INMES inova com troca rápida de coleiros, painel touch com controle inteligente de temperatura e recurso para colagem de ripados, unindo eficiência e excelente custo-benefício.

DIFERENCIAL



Colagem de Ripado
(mínimo 30 mm)



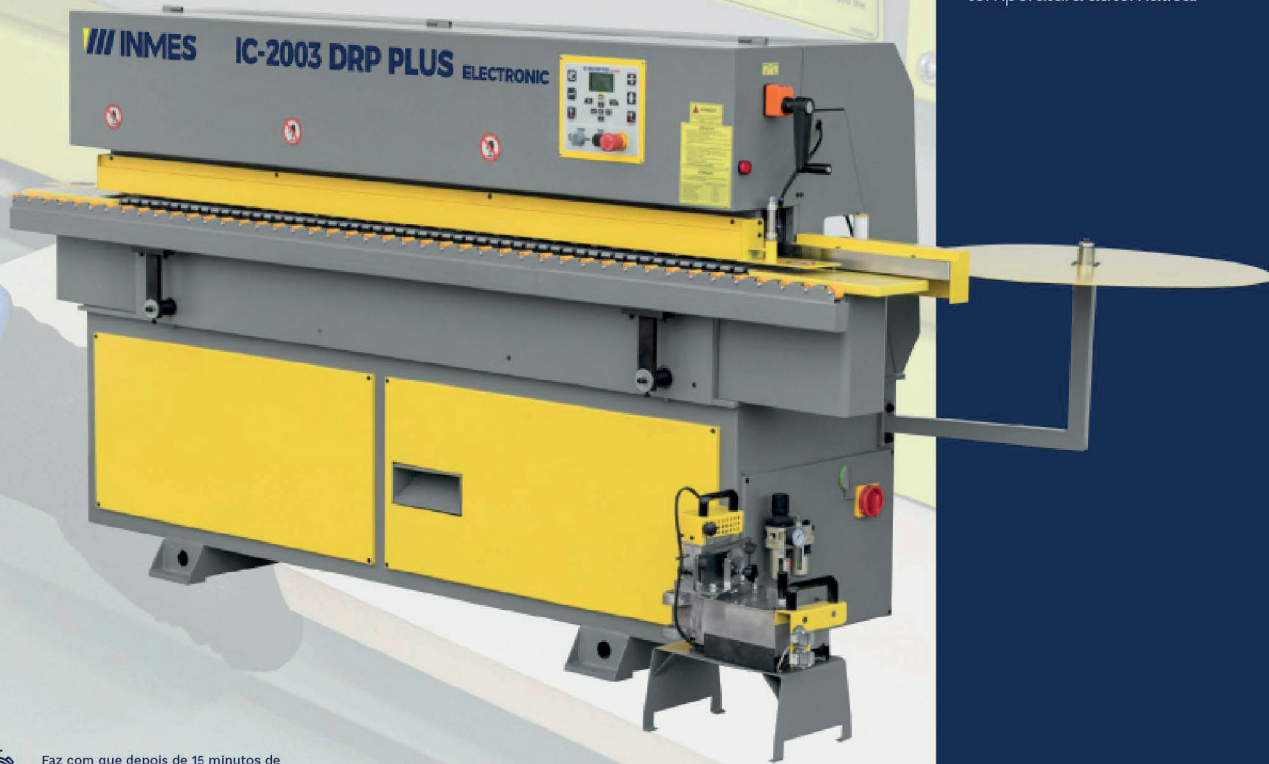
PARA MAIS INFORMAÇÕES

COLADEIRA DE BORDA

IC-2003 DRP PLUS ELECTRONIC

! Sistema Stand-by

A Coladeira de Bordas IC-2003 DRP Plus Electronic possui as funções: pré-aquecedor, colagem, destopador, refilador e polidor. Ainda possui o sistema "Stand By", que baixa a temperatura automática.

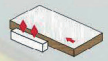


Segundo Coleiro
opcional (Não acompanha
a máquina).



SISTEMA
STAND BY

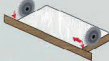
Faz com que depois de 15 minutos de espera, a máquina entre em modo "STAND BY", baixando a temperatura, evitando que a cola queime.



PRÉ-AQUECE



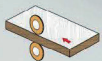
COLA



DESTOPA



REFILA



POLI

ESPECIFICAÇÕES

Funções	Pré-aquece, cola, destopa, refila, poli
Largura da fita de borda	15 - 58 mm
Espessura da fita de borda	0,4 - 3 mm
Espessura do painel	12 - 55 mm
Comprimento mínimo do painel	80 mm
Largura mínima do painel	120 mm
Velocidade do avanço	12 m/min
Temperatura do coleiro	125° a 230°C
Pressão de trabalho	6 bar
Voltagem	220/380 V trifásico
Material da fita de borda	ABS, PVC (outros sob consulta)
Dimensões da embalagem (LxCxA)	994x3000x766 mm
Peso líquido	890 kg
Peso bruto	950 kg
Exaustores indicados	EF-300 T2
Possui troca de coleiro	
*Não acompanha 2° coleiro	



PARA MAIS INFORMAÇÕES


COLADEIRA DE BORDA

IC-2003 DRRP PLUS ELECTRONIC

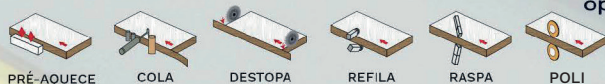
! Sistema Stand-by

A Coladeira de Bordas IC-2003 DRRP Plus Electronic possui as funções: pré-aquecedor, colagem, destopador, refilador, raspador e polidor. Ainda possui o sistema "Stand By", que baixa a temperatura automática.



 Faz com que depois de 15 minutos de espera, a máquina entre em modo "STAND BY", baixando a temperatura, evitando que a cola queime.

Segundo Coleiro
opcional (Não acompanha
a máquina).



ESPECIFICAÇÕES

Funções	Pré-aquece, cola, destopa, refila, raspa, poli
Largura da fita de borda	15 - 58 mm
Espessura da fita de borda	0,4 - 3 mm
Espessura do painel	12 - 55 mm
Comprimento mínimo do painel	80 mm
Largura mínima do painel	120 mm
Velocidade do avanço	12 m/min
Temperatura do coleiro	125° a 230°C
Pressão de trabalho	6 bar
Voltagem	220/380 V trifásico
Material da fita de borda	ABS, PVC (outros sob consulta)
Dimensões da embalagem (LxCxA)	994x3540x1766 mm
Peso líquido	1060 kg
Peso bruto	1133 kg
Exaustores indicados	EF-300 T2
Possui troca de coleiro	
*Não acompanha 2° coleiro	



PARA MAIS INFORMAÇÕES

COLADEIRA DE BORDA

IC-2003 TDRRP PLUS ELECTRONIC

! Sistema Stand-by

A Coladeira de Bordas IC-2003 TDRRP Plus Electronic possui as funções: pré-aquecedor, tupa, colagem, destopador, refilador, raspador e polidor. Ainda possui o sistema "Stand By", que baixa a temperatura automática.



Segundo Coleiro
opcional (Não acompanha
a máquina).



Faz com que depois de 15 minutos de espera, a máquina entre em modo "STAND BY", baixando a temperatura, evitando que a cola queime.



PRÉ-AQUECE

TUPIA

COLA

DESTOPA

REFILA

RASPA

POLI

ESPECIFICAÇÕES

Funções	Pré-aquece, tupa, cola, destopa, refila, raspa, poli
Largura da fita de borda	15 - 58 mm
Espessura da fita de borda	0,4 - 3 mm
Espessura do painel sem Tupia	12 - 55 mm
Espessura do painel com Tupia	12 - 45 mm
Comprimento mínimo do painel	80 mm
Largura mínima do painel	120 mm
Velocidade do avanço	12 m/min
Temperatura do coleiro	125° a 230°C
Pressão de trabalho	6 bar
Voltagem	220/380 V Trifásico
Material da fita de borda	ABS, PVC (outros sob consulta)
Dimensões da embalagem (LxCxA)	1094x4219x1716 mm
Peso líquido	1400 kg
Peso bruto	1535 kg
Exaustores indicados	EF-300 T2
Possui troca de coleiro	

*Não acompanha 2° coleiro



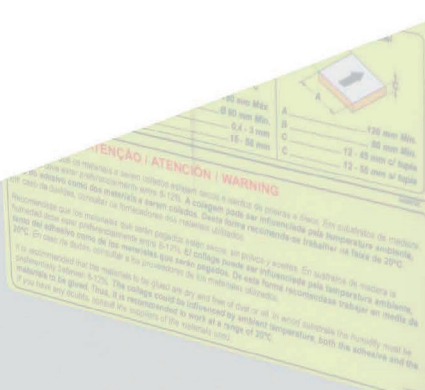
PARA MAIS INFORMAÇÕES

COLADEIRA DE BORDA

IC-2003 TDRARP PLUS ELECTRONIC

! Arredondador

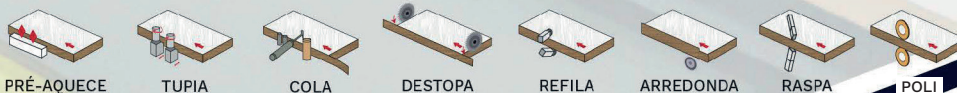
A Coladeira de Bordas IC-2003 TDRARP Plus possui as funções: pré-aquecedor, tupia, colagem, destopador, refilador, arredondador, raspador e polidor. Ainda possui o sistema "Stand By", que baixa a temperatura de forma automática e o sistema de "Aspersão" para melhor acabamento de seu produto.



Com Aspersor Antiaderente



Faz com que depois de 15 minutos de espera, a máquina entre em modo "STAND BY", baixando a temperatura, evitando que a cola queime.



ESPECIFICAÇÕES

Funções	Pré-aquece, tupia, cola, destopa, refila, arredonda, raspa, poli
Largura da fita de borda	15 - 58 mm
Espessura da fita de borda	0,4 - 3 mm
Espessura do painel sem Tupia	12 - 55 mm
Espessura do painel com Tupia	12 - 45 mm
Comprimento mínimo do painel	80 mm
Largura mínima do painel	120 mm
Velocidade do avanço	12 m/min
Temperatura do coleiro	125° a 230°C
Pressão de trabalho	6 bar
Potência total	7430 W
Voltagem	220/380 V Trifásico
Material da fita de borda	ABS, PVC (outros sob consulta)
Dimensões da embalagem (LxCxA)	950x5520x1630 mm
Peso líquido	1776 kg
Peso bruto	1915 kg
Exaustores indicados	EF-300 T2
Possui troca de coleiro	
*Não acompanha 2° coleiro	



PARA MAIS INFORMAÇÕES

FURADEIRA

FC-1000

LANÇAMENTO



Software iCAD integrado

A Furadeira Ponto a Ponto FC-1000 redefine a produtividade, flexibilidade e conectividade na fabricação de móveis. Com seu avançado sistema CNC, esta máquina da Inmes permite a rápida produção de peças diversas, garantindo um excelente custo-benefício. O software i-CAD integrado amplia a flexibilidade, possibilitando o desenho das peças diretamente do escritório. Além disso, a conectividade é assegurada com a transferência de programas via wifi, cabo de rede ou USB, otimizando o fluxo de trabalho sem interrupções. A FC-1000 é uma adição valiosa para qualquer fábrica de móveis que busca qualidade e eficiência.



INTEGRA
SOFTWARE
DE PROJETOS

ESPECIFICAÇÕES

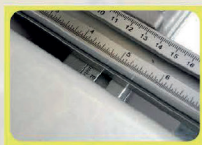
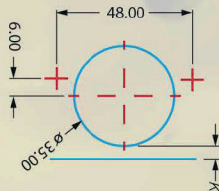
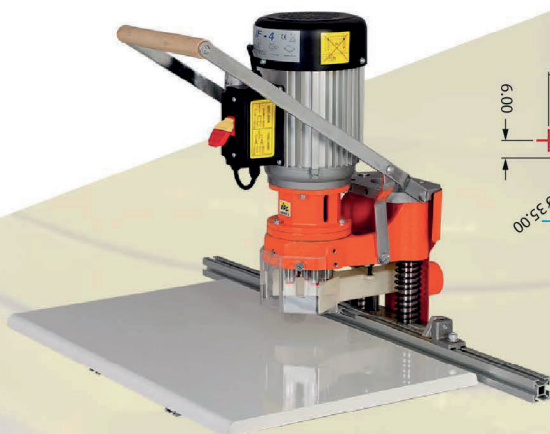
Tensão da máquina	220 V Monofásico
Potência da máquina	1,3 kW
Velocidade de avanço	25 m/min (21,33 ft/min)
Potência motor	1 CV/HP (0,75 kW)
Material de trabalho	MDF, MDP/Outros sob consulta
Tubulação	Ø 100 mm (4")
Velocidade de exaustão	25 m/s (82,02 ft/s)
Vazão/Saída/Output	17 m ³ /min (600,35 ft ³ /min)
Pressão de trabalho	6 bar (87,02 psi)
Consumo	14 ft ³ /min (10 ciclos/) (592,5 L/min)
Comprimento máximo do painel	3000 mm (118,11")
Comprimento mínimo do painel	250 mm (9,84")
Largura máxima do painel	1000 mm (39,37")
Largura mínima do painel	60 mm (2,36")
Espessura máxima do painel	45 mm (1,77")
Espessura mínima do painel	6 mm (0,24")
Distância da ranhura a partir da borda superior	Máximo 40 mm (1,57")
Altura máxima para ranhura	830 mm (32,67")
Altura mínima para ranhura	50 mm (1,97")
Altura máxima para furos de face	900 mm (35,43")
Altura máxima para furos de topo	900 mm (35,43")
Altura mínima para furos de topo	20 mm (0,79")
Peso líquido	1040 kg
Peso bruto	690 kg
Exaustor indicado	EF-300 T2



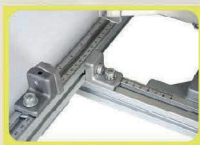
PARA MAIS INFORMAÇÕES

FURADEIRA

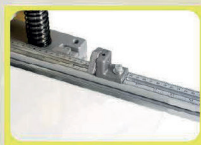
IF-4



ESCALA EM MILÍMETROS



REGULAGEM PROFUNDIDADE



BATENTE



ESPECIFICAÇÕES

Padrão de furação	48 mm
Número de mandris	6
Número de batentes	2
Potência do motor	1 cv
Voltagem	220 V Monofásico / 110 V Monofásico
Peso líquido	26,5 kg
Peso bruto	33,5 kg

! Furação de 48mm

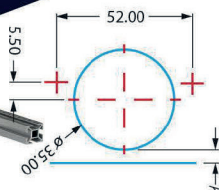
Acompanha a máquina

02 brocas esquerda	10 mm
02 brocas esquerda	5 mm
02 brocas esquerda	2 mm
01 broca direita	35 mm
01 broca direita	20 mm
02 adaptadores para broca	2 mm
01 chave allen	2,5 mm
01 chave allen	6 mm



FURADEIRA

IF-6



ESPECIFICAÇÕES

Padrão de furação	52 mm
Número de mandris	6
Número de batentes	2
Potência do motor	1 cv
Voltagem	220 V Monofásico
Peso líquido	26,5 kg
Peso bruto	33,5 kg

! Furação de 52mm

Acompanha a máquina

02 brocas esquerda	10 mm
02 brocas esquerda	5 mm
02 brocas esquerda	2 mm
01 broca direita	35 mm
01 broca direita	20 mm
02 adaptadores para broca	2 mm
01 chave allen	2,5 mm
01 chave allen	6 mm



PARA MAIS INFORMAÇÕES

EXAUSTORES

EXAUSTOR EM-200 A



ESPECIFICAÇÕES

Potência	2 cv
Vazão	34 m ³ /min (à pressão zero)
Ruído	84 dB
Pressão estática máxima	294 mm c.a.
Diâmetro de entrada	2x100 mm
Quantidade de filtro/tambor	2
Quantidade de rodas	4
Rotação	3400 rpm
Voltagem	220 V Monofásico, 220/380 V Trifásico
Peso líquido	49,80 kg
Peso bruto	56,68 kg

EXAUSTOR EF-200 T



Possibilidade de montagem em ambas posições.



ESPECIFICAÇÕES

Potência	2 cv
Vazão	34 m ³ /min (à pressão zero)
Ruído	84 dB
Pressão estática máxima	294 mm c.a.
Diâmetro de entrada	2x100 mm
Quantidade de filtro/tambor	1
Rotação	3400 rpm
Voltagem	220 V Monofásico, 220/380 V Trifásico
Peso líquido	52,5 kg
Peso bruto	67,6 kg

EXAUSTOR EF-300 T2



FILTRO COM SISTEMA DE MOLA



Possibilidade de montagem em ambas posições.



*Agora com nova opção de voltagem

ESPECIFICAÇÕES

Potência	3 cv
Vazão	65 m ³ /min (a pressão zero)
Ruído	86 dB
Pressão estática máxima	300 mm c.a.
Diâmetro de entrada	3x100 mm
Quantidade de filtro/tambor	2
Rotação	3400 rpm
Voltagem	220 V Monofásico, 220/380 V Trifásico
Peso líquido	75 kg
Peso bruto	94 kg

! Melhor custo-benefício

Os Exaustores INMES possuem capacitação eficiente e, garantem um ambiente limpo, o que é essencial para proporcionar maior durabilidade dos equipamentos na fábrica.



PARA MAIS INFORMAÇÕES

EXAUSTOR EF-500 T2



Possibilidade de montagem em ambas posições.



FILTRO COM SISTEMA DE MOLA



ESPECIFICAÇÕES

Potência	5 cv
Vazão	85 m ³ /min (a pressão zero)
Ruído	99 dB
Pressão estática máxima	400 mm c.a.
Diâmetro de entrada	4x100 mm
Quantidade de filtro/tambor	2
Rotação	3400 rpm
Voltagem	220/380 V Trifásico
Peso líquido	97 kg
Peso bruto	134 kg

*Não acompanha tambores

EXAUSTOR EF-750 T4



Possibilidade de montagem em ambas posições.



ESPECIFICAÇÕES

Potência	7,5 cv
Vazão	110 m ³ /min (a pressão zero)
Ruído	88 dB
Pressão estática máxima	490 mm c.a.
Diâmetro de entrada	5x100 mm
Quantidade de filtro/tambor	4
Entrada tipo encaixe	Sim
Rotação	3500 rpm
Voltagem	220/380 V Trifásico
Peso líquido	164,5 kg
Peso bruto	195 kg

*Não acompanha tambores

! Melhor custo-benefício

Os Exaustores INMES possuem capacitação eficiente e, garantem um ambiente limpo, o que é essencial para proporcionar maior durabilidade dos equipamentos na fábrica.



PARA MAIS INFORMAÇÕES

MESA DE RETORNO

MÓDULO A

LANÇAMENTO



ESPECIFICAÇÕES

Comprimento da peça	80-2750mm
Largura da peça	120-2750mm
Processamento nos 4 lados - Tamanho máximo (automático)	800 x 2750mm
Processamento nos 4 lados - Tamanho máximo (com auxílio manual)	1850 x 2750mm
Espessura da peça	12-55mm
Altura de trabalho	870 - 950mm
Peso máximo sobre a superfície	25kg/m ²

! Suporta até 25kg/m²

Modulo A é composto por 3 mesas de retorno, mesa 1 medindo 600mm de largura x 1275mm de comprimento, mesa 2 medindo 1560mm de largura x 1770mm de comprimento e mesa 3 medindo 1260mm de largura x 4540mm de comprimento.

MESA DE RETORNO

MÓDULO B



LANÇAMENTO

! Suporta até 25kg/m²

O módulo B é composto por 1 mesa medindo 1260mm de largura x 1200mm de comprimento. Esta mesa é um complemento do módulo A, sendo necessário ter o módulo A instalado para poder instalar o módulo B.



PARA MAIS INFORMAÇÕES

MESA DE ROLETE IMR-8N



ESPECIFICAÇÕES

Altura máxima	1125 mm
Altura mínima	675 mm
Comprimento	1310 mm
Largura total	575 mm
Largura útil	470 mm
Número de roletes	8 peças
Capacidade de carga	200 kg
Peso líquido	18 kg
Peso bruto	19 kg

! Suporta até 200 kg

A Mesa Rolete IMR-8N auxilia como prolongadores em diversos equipamentos, tornando o manuseio de perfil muito mais ágil.

TRANSPORTADOR DE CHAPAS ITR-1200



ESPECIFICAÇÕES

Altura da mesa regulável	820 mm / 900 mm
Carga máxima	115 kg
Espessura da chapa	Até 30 mm
Tamanho da chapa	Até 2750x1840 mm
Dimensões da mesa (CxLxA)	1200x600x1100
Dimensões da mesa base	1200x1200 mm
Peso líquido	20 kg
Peso bruto	22 kg

! Suporta até 115 kg

O Transportador de Chapas ITR-1200 é compacto e versátil, permite o transporte de chapas de forma ágil com apenas uma pessoa.



PARA MAIS INFORMAÇÕES

33
anos

A stylized graphic featuring the number '33' in a bold, dark blue, sans-serif font. A bright yellow swoosh curves across the bottom of the '3's, with the word 'anos' written in a smaller, dark blue, sans-serif font within the swoosh. The overall design is clean and modern.



Inovar para transformar.

inmes.com.br

+55 48 3651-2300

Rodovia SC 108 - Km 315,5, Caixa Postal 65 -
88750-000 Braço do Norte/SC

Vendas

+55 48 3651-2300

vendas@inmes.com.br

Pós-Vendas

+55 48 3651-2300

assistencia@inmes.com.br